



ك

9

Z

X

إدارة الامتحانات والاختبارات

قسم الامتحانات العامة

امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠٢٣

(وثيقة معمية/معلود)

د س

مدة الامتحان: ٣٠ : ١

اليوم والتاريخ: الأحد ٢٣/٧/٢٠٢٣ م

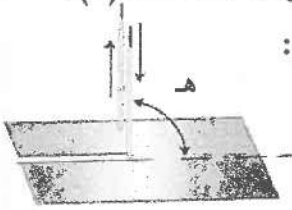
رقم المبحث: 346

الفرع: الصناعي

اسم الطالب:

اختر رمز الإجابة الصحيحة في كل فقرة مما يأتي، ثم ظلّل بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى رمز الإجابة في نموذج الإجابة (ورقة القارئ الضوئي) فهو النموذج المعتمد (فقط) لاحتساب علامتك، علماً أن عدد الفقرات (٤٠)، وعدد الصفحات (٤).

١- مقدار الزاوية (هـ) في الشكل المجاور عند إجراء القطع المستقيم النافذ بالقوس الكهربائي هو:



(د) ٩٠°

(ج) ٧٠°

(ب) ٤٥°

(أ) ٣٠°

٢- يستعمل القطع المائل لعمليات اللحام في تحضير الوصلات:

(ب) التناكبية المغلقة

(أ) المشطوفة على شكل حرف (V)

(د) الانصهارية بدون سلك لحام

(ج) الركنية المغلقة

٣- عند إجراء القطع السطحي بالقوس الكهربائي تكون زاوية ميل الإلكترود تساوي تقريباً:

(د) ١٠°

(ج) ١٥°

(ب) ٥°

(أ) ٣٠°

٤- إذا كان سمك المعدن (١٠) مم، فإن قطر إلكترود القطع يساوي:

(د) (٤,٥) مم

(ج) (٣,٢٥) مم

(ب) (٢,٥) مم

(أ) (١,٥) مم

٥- كل مما يأتي من الخطوات المتبعة عند القطع بالقوس الكهربائي، ما عدا:

(ب) تفقد كابلات آلة القص

(أ) توفير الإضاءة الكافية لعملية القطع

(د) التأكد من عزل مقبض القص

(ج) تفقد تسرب غاز الأستلين

٦- تكون درجة حرارة القطع بلهب الأكسجين، بالسلسيوس، ما بين:

(د) (١٠٠-٢٥٠)

(ج) (٥٠٠-٧٠٠)

(ب) (٨٠٠-١٠٠٠)

(أ) (٢٥٠-٤٠٠)

٧- الأكسجين الإضافي المضغوط في عملية القص بالأكسي أستلين يستعمل من أجل:

(ب) تبريد مشعل القطع

(أ) تبريد خط القطع

(د) طرد المعدن المتأكسد وتتابع عملية التأكد

(ج) طرد المعدن المنصهر وتتابع عملية الاختزال

٨- المعدن الذي يُقطع بلهب الأكسي أستلين هو:

(د) الألمنيوم

(ج) حديد الزهر

(ب) النحاس

(أ) الفولاذ المطاوع

٩- إذا كان سمك قطعة من الفولاذ المطاوع (٢٠) مم فإن ضغط الأستلين اللازم لقصها بالكيلو باسكال، يساوي:

(د) (٣٤)

(ج) (٢٨)

(ب) (٢١)

(أ) (١٥)

١٠- مانع رجوع اللهب، ذو اللون الأحمر يركب على:

(أ) صمام الأكسجين (ب) أسطوانة الأكسجين (ج) أسطوانة الأستلين (د) منظم غاز الأكسجين

يتبع الصفحة الثانية

الصفحة الثانية

- ١١- كل مما يأتي من الخطوات والإجراءات المتبعة عند إجراء عملية القطع بلهب الأوكسي أستلين، ما عدا:
- (أ) ضبط صمام ضغط الأستلين
(ب) معايرة التيار الكهربائي اللازم للقطع
(ج) فتح صمام أسطوانة الأكسجين
(د) ضبط منظم غاز الأكسجين
- ١٢- يشير السهم في الشكل المجاور في مشعل القص بالبلازما إلى:
- (أ) فوهة المشعل
(ب) قطب التنجستون
(ج) مانع تسرب الغاز
(د) ناشر الغاز
- ١٣- يتم تكون البلازما في عملية القطع واللحام بالبلازما في:
- (أ) أسطوانة الغاز
(ب) مضخة غاز التآين
(ج) مشعل القص
(د) مبرط التآريض
- ١٤- كل مما يأتي من احتياطات السلامة عند القطع بالبلازما، ما عدا:
- (أ) ارتداء ملابس السلامة كاملة
(ب) ارتداء نظارات شفافة
(ج) خلو منطقة القص من المواد المشتعلة
(د) التأكد من مقبض القص بالبلازما
- ١٥- غاز التآين الأقل كلفة لعملية القطع بالبلازما، هو:
- (أ) أول أكسيد الكربون
(ب) الأكسجين
(ج) الأرجون
(د) الهواء
- ١٦- يمثل السهم في الشكل المجاور:
- (أ) قاعدة تثبيت قالب الفصم العلوي
(ب) مسنن ذراع المكبس
(ج) قاعدة تثبيت قالب الفصم السفلي
(د) قالب الفصم العلوي
- ١٧- تجرى عملية فصم مقطع الألمنيوم الموضح في الشكل المجاور بوساطة مكبس أو قالب فصم:
- (أ) مقطع الألمنيوم لتركيب عجل إطار المنخل
(ب) الطرف الأعلى لجانب حلق الألمنيوم
(ج) أطراف جوانب الدرف الخارجية والداخلية
(د) الأطراف العلوية لجوانب الدرف
- ١٨- يبين الشكل المجاور، شكل فصم:
- (أ) أطراف جوانب الدرف الخارجية والداخلية
(ب) الأطراف العلوية لجوانب الدرف (السكين والزر فيل)
(ج) مقطع الألمنيوم لتركيب عجل المنخل
(د) موضع عجلات الدرف
- ١٩- وظيفة منشار قطع الألمنيوم في عملية تصنيع الأبواب والشبابيك قطع:
- (أ) موضع عجلات الدرف
(ب) العجلات المستعملة في تجميع الشبابيك
(ج) موضع عجلات إطار المنخل
(د) قضبان الألمنيوم إلى أجزاء حسب المخطط التنفيذي للمشغولة
- ٢٠- كل مما يأتي من احتياطات الأمن والسلامة الواجب مراعاتها، عند استعمال آلات قص الألمنيوم، ما عدا:
- (أ) عدم تثبيت حواجز الوقاية على آلات القطع
(ب) عدم تثبيت مقاطع الألمنيوم باليد أثناء التشغيل
(ج) فصل التيار الكهربائي عن آلة القطع عند الصيانة
(د) إبقاء الأيدي بعيدة عن صينية القطع أثناء التشغيل

يتبع الصفحة الثالثة

٢١- يمثل الشكل المجاور مقطع ألومنيوم:



(ب) جانب درفة خارجي

(أ) حلق سفلي لباب سحب

(د) أرضية درفة سفلية لشباك سحب

(ج) حلق علوي لشباك سحب



(د) زجاج الدرف

(ج) عجلات إطار المنخل

(ب) فراش منع التسرب

(أ) عجلات الدرف

٢٢- يشير السهم في الشكل إلى مكان تركيب:



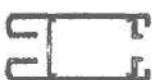
(د) زجاج الدرف

(ج) عجلات إطار المنخل

(ب) فراش منع التسرب

(أ) عجلات الدرف

٢٣- يشير السهم في الشكل إلى مكان تركيب:



(ب) أرضية حلق

(أ) الدرفة الداخلية (السكين)

(د) رأسية حلق

(ج) درفة سفلية (أرضية)



(ب) حلق عريض

(د) بيضة تثبيت الزجاج



(ب) مكونات درف شباك سحب

(د) إطار المنخل

٢٦- وظيفة الزاوية الموضحة في الشكل المجاور، جمع:

(أ) أجزاء حلق شباك سحب

(ج) الزجاج مع الدرف

٢٧- يمثل الشكل المجاور:

(أ) فصالات أبواب ألومنيوم

(ج) زرفيل لاقط

(ب) فصالات أبواب حديدية

(د) مقطع أباور

٢٨- تمثل الأداة الموضحة في الشكل المجاور:

(أ) دكاك لتثبيت المنخل مع الإطار

(ب) عجل بوابة حديدية

(د) عجل منخل

(ج) عجل شباك سحب

٢٩- يمثل الشكل المجاور رمز:

(أ) شباك سحب

(ج) شباك محوري

(ب) باب درفة مفصلية

(د) باب درفتين مفصليتين

٣٠- يمثل الشكل المجاور رمز:

(أ) باب درفة مفصلية

(ب) شباك سحب

(ج) شباك محوري

(د) باب درفتين مفصليتين

٣١- عند تصنيع شباك ألومنيوم سحب أبعاده (٢×١) م، طول جنب الحلق يساوي:

(أ) ٩٩,٥ سم

(ب) ١٠٠ سم

(ج) ١٠٠,٥ سم

(د) ١٩٩ سم

٣٢- يستعمل مقطع الحديد الموضح في الشكل المجاور في تصنيع:

(أ) الدريزين

(ب) حماية الشبابيك

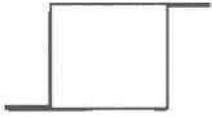
(د) إطار الدرفة

(ج) حلق الشبابيك والأبواب



الصفحة الرابعة

٣٣- يمثل الشكل المجاور مقطع حديد مفرغ:



- (أ) مربع
(ب) على شكل حرف (O)
(ج) عريض على شكل حرف (Z)
(د) عريض على شكل حرف (T)

٣٤- يشير الرمز (س-٢٧) على مقاطع الحديد المفرغة إلى:

- (أ) الطول (ب) رقم المقطع (ج) العرض (د) كتلة المتر الطولي

٣٥- يمثل الشكل المجاور فصالة:



- (أ) حديدية تركيب باللحام
(ب) حديدية تركيب بالبراغي
(ج) بلاستيكية
(د) ألومنيوم

٣٦- يمثل الشكل المجاور:



- (أ) زرفيل باب ألومنيوم
(ب) فصالة باب
(ج) زرفيل باب حديدي
(د) مقبض باب حديدي

٣٧- عامل يتقاضى (٤١٦) دينارا في الشهر ويعمل (٢٦) يوما في الشهر بمعدل (٨) ساعات يوميا، فإن كلفة ساعة عمله بالدينار تساوي:

- (أ) (٢) (ب) (٢,٦) (ج) (٤,١٦) (د) (٢,٠٨)

٣٨- يشير الرمز في الشكل المجاور إلى:



- (أ) باب درفتين يفتح للخارج
(ب) باب درفتين يفتحان للداخل
(ج) باب درفة يفتح للخارج
(د) باب درفة يفتح للداخل

٣٩- كل مما يأتي من ميزات الصاج الفولاذي المجلفن، ما عدا:

- (أ) مقاومة الصدأ والتآكل (ب) سهولة التشكيل (ج) صعوبة اللحام (د) متعددة السموك

٤٠- كل مما يأتي من شروط السلامة الواجب إتباعها عند تفصيل المنتجات المعدنية، ما عدا:

(أ) ارتداء ملابس الوقاية الشخصية

(ب) جاهزية الغُدد والآلات المستعملة

(ج) استعمال الغُدد والأدوات للغرض الذي صنعت لأجله

(د) التقيد بتعليمات المدرب وعدم التقيد بتعليمات الشركة الصانعة للآلات والمعدات

﴿ انتهت الأسئلة ﴾